



## ASSOCIATION TECHNIQUE POUR LE DÉVELOPPEMENT DE L'EMPLOI DU TREILLIS SOUDÉ

Association déclarée – Loi du 1<sup>er</sup> Juillet 1901

25, Avenue du Val                      Z.I. de Limay-Porcheville                      78440 GARGENVILLE

Tel : 01 34 77 01 72                      –                      Fax : 09 70 06 12 47

Mail : [adets@wanadoo.fr](mailto:adets@wanadoo.fr)

Site Internet : [www.adets.fr](http://www.adets.fr)

# LE TREILLIS SOUDÉ ADETS®



LES TREILLIS SOUDÉS **ADETS®** SONT TOUS CERTIFIÉS



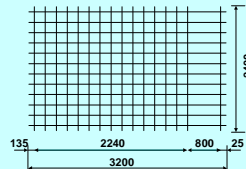
- ACIERS POUR BÉTON ARMÉ

# PRODUITS STANDARDISÉS SUR STOCK

## Caractéristiques nominales

### TREILLIS SOUDÉS DE SURFACE

( NF A 35-024 de nuance B600A ) \* ( NF A 35-080-2 de nuance B500A ) \*\*

Désignation ADETS	Section  S (cm²/m)	S s (cm²/m)	E e (mm)	D d (mm)	Abouts AV AR ad ag (mm/mm)	Nombre de fils N n	Longueur Largeur L l (m)	Masse nominale (kg/m²)	Surface 1 panneau (m²)	Masse 1 panneau (kg)	Colisage	Masse 1 paquet (kg)
* PAF R®	0,80	0,80 0,53	200 300	4,5 4,5	150/150 100/100	12 12	3,60 2,40	1,042	8,64	9,00	100	900
* PAF C®	0,80	0,80 0,80	200 200	4,5 4,5	100/100 100/100	12 18	3,60 2,40	1,250	8,64	10,80	100	1080
* PAF V®	0,99	0,80 0,99	200 160	4,5 4,5	135/25 100/100	12 16		7,68	9,60	100	960	
** PAF 10®	1,19	1,19 1,19	200 200	5,5 5,5	100/100 100/100	12 21	4,20 2,40	1,870	10,08	18,85	70	1319

### TREILLIS SOUDÉS DE STRUCTURE

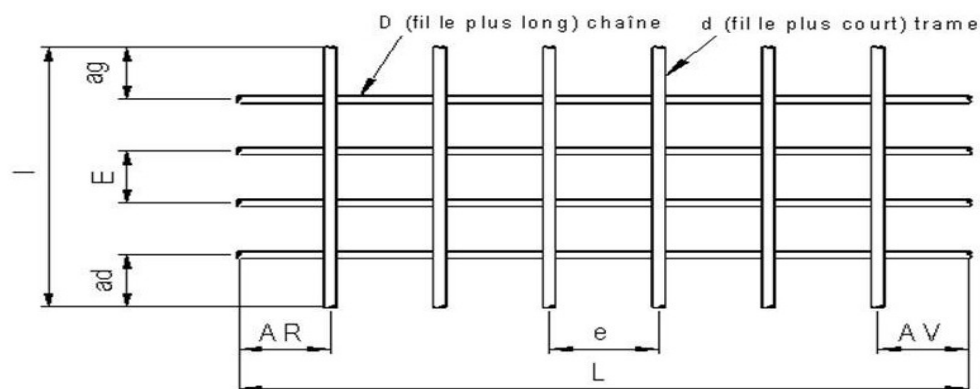
( NF A 35-080-2 )

Désignation ADETS	Section S (cm²/m)	S s (cm²/m)	E e (mm)	D d (mm)	Abouts AV AR ad ag (mm/mm)	Nombre de fils N n	Longueur Largeur L l (m)	Masse nominale (kg/m²)	Surface 1 panneau (m²)	Masse 1 panneau (kg)	Colisage	Masse 1 paquet (kg)
ST 15 C®	1,42	1,42 1,42	200 200	6 6	100/100 100/100	12 20	4,00 2,40	2,220	9,60	21,31	70	1492
ST 20®	1,89	1,89 1,28	150 300	6 7	150/150 75/75	16 20	6,00 2,40	2,487	14,40	35,81	40	1432
ST 25®	2,57	2,57 1,28	150 300	7 7	150/150 75/75	16 20	6,00 2,40	3,020	14,40	43,49	40	1740
ST 25 C®	2,57	2,57 2,57	150 150	7 7	75/75 75/75	16 40	6,00 2,40	4,026	14,40	57,98	30	1739
ST 25 CS®	2,57	2,57 2,57	150 150	7 7	75/75 75/75	16 20	3,00 2,40	4,026	7,20	28,99	40	1160
ST 35®	3,85	3,85 1,28	100 300	7 7	150/150 50/50	24 20	6,00 2,40	4,026	14,40	57,98	30	1739
ST 40 C®	3,85	3,85 3,85	100 100	7 7	50/50 50/50	24 60	6,00 2,40	6,040	14,40	86,98	20	1740
ST 50®	5,03	5,03 1,68	100 300	8 8	150/150 50/50	24 20	6,00 2,40	5,267	14,40	75,84	20	1517
ST 50 C®	5,03	5,03 5,03	100 100	8 8	50/50 50/50	24 60	6,00 2,40	7,900	14,40	113,76	15	1706
ST 60®	6,36	6,36 2,54	100 250	9 9	125/125 50/50	24 24	6,00 2,40	6,986	14,40	100,60	16	1610
ST 65 C®	6,36	6,36 6,36	100 100	9 9	50/50 50/50	24 60	6,00 2,40	9,980	14,40	143,71	10	1437

**Note 1 :** Il convient que la longueur d'about ne soit pas inférieure à 25 mm ( NF A 35-080-2 ).

**Note 2 :** La gamme des treillis soudés de structure existe en nuances B500A et B500B. Pour la nuance B500B, consulter les Sociétés de Vente.

**Chaque colis est fermé par des liens qui ne sont en aucun cas prévus pour la manutention.**



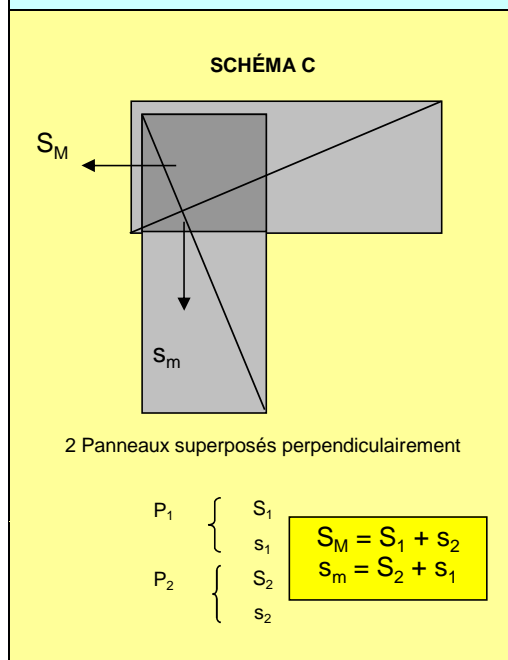
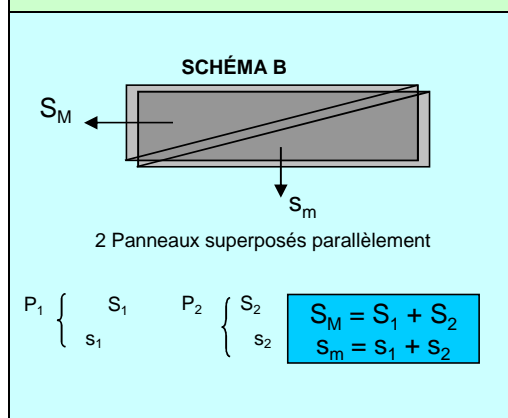
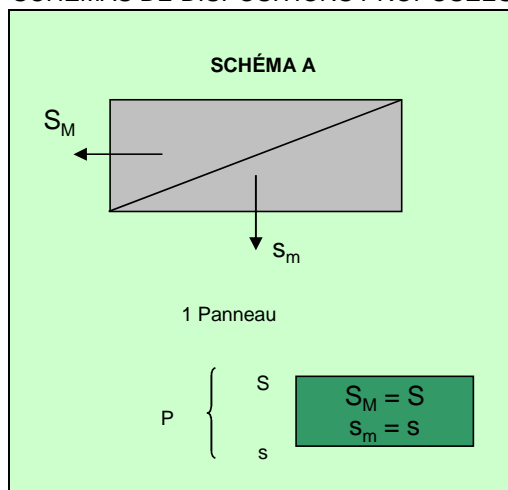
L : Longueur du panneau  
 I : Largeur du panneau  
 D : Diamètre du fil de chaîne  
 d : Diamètre du fil de trame  
 AR : About arrière  
 AV : About avant  
 ad = ag : About de rive  
 E : Espacement fil de chaîne  
 e : Espacement fil de trame

## SECTIONS RÉALISABLES (cm<sup>2</sup>/m) AVEC LES PANNEAUX

(liste non exhaustive)

	<b>S<sub>M</sub></b> cm <sup>2</sup> /m	<b>s<sub>m</sub></b> cm <sup>2</sup> /m	<b>Disposition</b>		
			<b>P<sub>1</sub></b>	<b>P<sub>2</sub></b>	<b>Schéma</b>
1	1,19	1,19	PAF 10		A
2	1,42	1,42	ST 15 C		A
3	1,88	1,28	ST 20		A
4	2,38	2,38	PAF 10	PAF 10	B
5	2,57	1,28	ST 25		A
6	2,57	2,57	ST 25 C		A
7	3,16	3,16	ST 20	ST 20	C
8	3,76	2,56	ST 20	ST 20	B
9	3,85	1,28	ST 35		A
10	3,85	3,16	ST 25	ST 20	C
11	3,85	3,85	ST 40 C		A
12	4,45	2,56	ST 20	ST 25	B
13	4,45	3,85	ST 20	ST 25 C	B
14	5,03	1,68	ST 50		A
15	5,03	5,03	ST 50 C		A
16	5,14	2,56	ST 25	ST 25	B
17	5,14	3,85	ST 25	ST 25 C	B
18	5,14	5,14	ST 25 C	ST 25 C	B
19	5,73	2,56	ST 20	ST 35	B
20	5,73	5,13	ST 20	ST 40 C	B
21	6,36	2,51	ST 60		A
22	6,36	6,36	ST 65 C		A
23	6,71	6,71	ST 50	ST 50	C
24	6,91	2,96	ST 20	ST 50	B
25	7,6	7,6	ST 25 C	ST 50 C	B
26	7,7	2,56	ST 35	ST 35	B
27	7,7	7,7	ST 40 C	ST 40 C	B
28	8,24	3,79	ST 20	ST 60	B
29	8,24	7,64	ST 20	ST 65 C	B
30	8,88	2,96	ST 35	ST 50	B
31	8,93	3,79	ST 25	ST 60	B
32	8,93	5,08	ST 60	ST 25 C	B
33	8,93	8,93	ST 25 C	ST 65 C	B
34	10,06	3,36	ST 50	ST 50	B
35	10,06	10,06	ST 50 C	ST 50 C	B
36	10,21	6,36	ST 60	ST 40 C	B
37	10,21	10,21	ST 40 C	ST 65 C	B
38	11,39	4,19	ST 50	ST 60	B
39	11,39	8,04	ST 50	ST 65 C	B
40	11,39	11,39	ST 50 C	ST 65 C	B
41	12,72	5,02	ST 60	ST 60	B
42	12,72	8,87	ST 60	ST 65 C	B
43	12,72	12,72	ST 65 C	ST 65 C	B

## SCHÉMAS DE DISPOSITIONS PROPOSÉES



Pour des renseignements complémentaires sur les valeurs numériques inscrites dans les tableaux 1 à 5, se reporter à la note explicative sur le site de l'ADETS : [www.adets.fr](http://www.adets.fr)

**Longueur d'ancrage de calcul :**

$$l_{bd} = \alpha_1 \alpha_2 \alpha_3 \alpha_4 \alpha_5 l_{b,rqd} \geq l_{b,min}$$

$l_{b,min} = \max[0,3 l_{b,rqd}; 10\phi; 100 \text{ mm}]$  pour les barres tendues et  $l_{b,min} = \max[0,6 l_{b,rqd}; 10\phi; 100 \text{ mm}]$  pour les barres comprimées

Note – Dans les cas de l'ensemble des treillis soudés ADETS,  $10\phi < 100 \text{ mm}$ .

**Longueur de recouvrement :**

$$l_o = \alpha_1 \alpha_2 \alpha_3 \alpha_4 \alpha_5 \alpha_6 l_{b,rqd} \geq l_{o,min}$$

$$l_{o,min} = \max[0,3 \alpha_6 l_{b,rqd}; 15\phi; 200 \text{ mm}]$$

Note – Dans les cas de l'ensemble des treillis soudés ADETS,  $15\phi < 200 \text{ mm}$ .

Les valeurs numériques inscrites dans les tableaux suivants, sont déterminées conformément à la norme NF EN 1992-1-1. Certaines situations particulières (actions dynamiques, actions sismiques, ...) peuvent requérir des valeurs supérieures. En outre, elles sont données à titre informatif; leur usage ne peut engager aucunement la responsabilité de l'ADETS, ni celle des auteurs. **TOUT DIMENSIONNEMENT DOIT ÊTRE ÉTABLI PAR UN BUREAU D'ÉTUDES COMPÉTENT.**

## LONGUEURS D'ANCRAGE

Tableau 1 : Longueur d'ancrage de calcul $l_{bd}$ (mm) - $\eta_1 = 1$ - $f_{yd} = 435$ MPa – $c = 20$ mm													NF EN 1992-1-1		
1 <sup>ère</sup> LIGNE : TRACTION – 2 <sup>ème</sup> LIGNE : COMPRESSION															
$f_{ck}$	ST 65 C	ST 50 C	ST 40 C	ST 25 C ST 25 CS	ST 15 C	ST 60 (100)	ST 60 (250)	ST 50 (100)	ST 50 (300)	ST 35 (100)	ST 35 (300)	ST 25 (150)	ST 25 (300)	ST 20 (150)	ST 20 (300)
$\varnothing$ (mm)	9	8	7	7	6	9	9	8	8	7	7	7	7	6	7
25 MPa	195 235	175 209	142 185	142 197	130 169	207 254	195 235	190 226	175 209	185 197	142 185	185 197	142 197	169 180	142 197
30 MPa	187 211	157 190	128 178	128 178	130 152	187 228	187 211	190 203	157 190	183 185	128 178	183 185	128 178	152 180	128 178
35 MPa	170 195	143 185	116 161	116 161	130 138	170 208	170 195	190 190	143 185	166 185	116 161	166 185	116 161	138 180	116 161
40 MPa	149 183	126 162	103 142	110 142	122 130	170 183	149 183	180 190	126 162	146 185	103 142	146 185	110 142	122 174	110 142
45 MPa	138 169	117 150	100 132	110 132	113 130	170 170	138 169	166 190	117 150	136 185	100 132	136 185	110 132	113 161	110 132
50 MPa	129 158	109 140	100 123	110 123	105 130	170 170	129 158	155 190	109 140	126 175	100 123	126 175	110 123	105 150	110 123
55 MPa	124 152	105 135	100 118	110 118	102 130	170 170	124 152	150 190	105 135	122 169	100 118	122 169	110 118	102 145	110 118
60 MPa	120 147	102 131	100 115	110 115	100 130	170 170	120 147	145 187	102 131	118 164	100 115	118 164	110 115	100 140	110 115

Tableau 2 : Longueur d'ancrage de calcul $l_{bd}$ (mm) - $\eta_1 = 0,7$ - $f_{yd} = 435$ MPa - $c = 25$ mm													NF EN 1992-1-1		
1 <sup>ère</sup> LIGNE : TRACTION – 2 <sup>ème</sup> LIGNE : COMPRESSION															
$f_{ck}$	ST 65 C	ST 50 C	ST 40 C	ST 25 C ST 25 CS	ST 15 C	ST 60 (100)	ST 60 (250)	ST 50 (100)	ST 50 (300)	ST 35 (100)	ST 35 (300)	ST 25 (150)	ST 25 (300)	ST 20 (150)	ST 20 (300)
$\varnothing$ (mm)	9	8	7	7	6	9	9	8	8	7	7	7	7	6	7
25 MPa	246 335	209 298	185 261	197 261	169 242	266 363	246 335	226 322	209 298	197 282	185 261	197 282	197 261	180 242	197 261
30 MPa	221 302	190 268	178 235	178 254	152 218	239 326	221 302	203 290	190 268	185 254	178 235	185 254	178 254	180 218	178 254
35 MPa	201 274	185 244	161 213	161 231	138 198	218 297	201 274	190 264	185 244	185 231	161 213	185 231	161 231	180 198	161 231
40 MPa	191 241	162 215	142 188	142 203	130 174	191 261	191 241	190 232	162 215	185 203	142 188	185 203	142 203	174 180	142 203
45 MPa	177 224	150 199	132 185	132 188	130 161	177 242	177 224	190 215	150 199	185 188	132 185	185 188	132 188	161 180	132 188
50 MPa	165 208	140 190	123 175	123 175	130 150	170 225	165 208	190 200	140 190	175 185	123 175	175 185	123 175	150 180	123 175
55 MPa	160 201	135 190	118 169	118 169	130 145	170 218	160 201	190 193	135 190	169 185	118 169	169 185	118 169	145 180	116 169
60 MPa	154 195	131 187	115 164	115 164	130 140	170 210	154 195	187 190	131 187	164 185	115 164	164 185	115 164	140 180	115 164

# LONGUEURS DE RECOUVREMENT

Tableau 3 : Longueur de recouvrement pour barres de répartition $l_0$ (mm)											NF EN 1992-1-1
	ST 65 C	ST 50 C	ST 40 C	ST 25 C ST 25 CS	ST 15 C	ST 60 (100)	ST 60 (250)	ST 50 (100)	ST 50 (300)	ST 35 (100)	ST 35 (300)
$\varnothing$ (mm)	9	8	7	7	6	9	9	8	8	7	7
$l_0$ (mm)	350	300	300	450	400	750	350	900	300	900	300
	ST 25 (150)	ST 25 (300)	ST 20 (150)	ST 20 (300)	PAF 10	PAF V (160)	PAF V (200)	PAF C	PAF R (200)	PAF R (300)	
$\varnothing$ (mm)	7	7	6	7	5,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
$l_0$ (mm)	900	450	600	450	400	400	430	400	600	400	

Note tableau 3 : pour les longueurs de recouvrement, il est possible de choisir la valeur la plus favorable entre les tableaux 3, 4 ou 5.

Tableau 4 : Longueur de recouvrement $l_0$ (mm) ; $\eta_1 = 1 - f_{yd} = 435$ MPa ; $c = 20$ mm																NF EN 1992-1-1
1 <sup>ère</sup> LIGNE : TRACTION – 2 <sup>ème</sup> LIGNE : COMPRESSION																
$f_{ck}$	$\alpha_6$	ST 65 C	ST 50 C	ST 40 C	ST 25 C ST 25 CS	ST 15 C	ST 60 (100)	ST 60 (250)	ST 50 (100)	ST 50 (300)	ST 35 (100)	ST 35 (300)	ST 25 (150)	ST 25 (300)	ST 20 (150)	ST 20 (300)
$\varnothing$ (mm)		9	8	7	7	6	9	9	8	8	7	7	7	7	6	7
25 MPa	1,5	293 352	262 313	214 278	214 296	200 254	311 381	293 352	285 338	262 313	278 296	214 278	278 296	214 296	254 270	214 296
30 MPa		280 317	236 285	200 266	200 266	200 228	280 343	280 317	285 305	236 285	275 278	200 266	275 278	200 266	228 270	200 266
35 MPa		254 293	215 277	200 242	200 242	200 208	255 311	254 293	285 285	215 277	250 278	200 242	250 278	200 242	208 270	200 242
40 MPa		224 274	200 244	200 213	200 213	200 200	255 274	224 274	270 285	200 244	220 278	200 213	220 278	200 213	200 261	200 213
45 MPa		207 254	200 226	200 200	200 200	200 200	255 255	207 254	250 285	200 226	203 278	200 200	203 278	200 200	200 242	200 200
50 MPa		200 236	200 210	200 200	200 200	200 200	255 255	200 236	233 285	200 210	200 263	200 200	200 263	200 200	200 225	200 200
55 MPa		200 228	200 203	200 200	200 200	200 200	255 255	200 228	225 285	200 203	200 254	200 200	200 254	200 200	200 218	200 200
60 MPa		200 221	200 200	200 200	200 200	200 200	255 255	200 221	218 281	200 200	200 246	200 200	200 246	200 200	200 210	200 200

Tableau 5 : Longueur de recouvrement $l_0$ (mm) ; $\eta_1 = 0,7 - f_{yd} = 435$ MPa ; $c = 25$ mm																NF EN 1992-1-1
1 <sup>ère</sup> LIGNE : TRACTION – 2 <sup>ème</sup> LIGNE : COMPRESSION																
$f_{ck}$	$\alpha_6$	ST 65 C	ST 50 C	ST 40 C	ST 25 C ST 25 CS	ST 15 C	ST 60 (100)	ST 60 (250)	ST 50 (100)	ST 50 (300)	ST 35 (100)	ST 35 (300)	ST 25 (150)	ST 25 (300)	ST 20 (150)	ST 20 (300)
$\varnothing$ (mm)		9	8	7	7	6	9	9	8	8	7	7	7	7	6	7
25 MPa	1,5	369 503	313 447	278 391	296 391	254 363	399 544	369 503	338 483	313 447	296 423	278 391	296 423	296 391	270 363	296 391
30 MPa		332 453	285 402	266 352	266 381	228 326	359 489	332 453	305 435	285 402	278 381	266 352	278 381	266 381	270 326	266 381
35 MPa		302 412	277 366	242 320	242 346	208 297	326 445	302 412	285 395	277 366	278 346	242 320	278 346	242 346	270 297	242 346
40 MPa		287 362	244 322	213 282	213 305	200 261	287 392	287 362	285 348	244 322	278 305	213 282	278 305	213 305	261 270	213 305
45 MPa		266 335	226 298	200 278	200 282	200 242	266 363	266 335	285 322	226 298	278 282	200 278	278 282	200 282	242 270	200 282
50 MPa		248 312	210 285	200 263	200 263	200 225	255 338	248 312	285 300	210 285	263 278	200 263	263 278	200 263	225 270	200 263
55 MPa		239 302	203 285	200 254	200 254	200 218	255 326	239 302	285 290	203 285	254 278	200 254	254 278	200 254	218 270	200 254
60 MPa		232 293	200 281	200 246	200 246	200 210	255 316	232 293	281 285	200 281	246 278	200 246	246 278	200 246	210 270	200 246

Pour des renseignements complémentaires sur les valeurs numériques inscrites dans les tableaux 1 à 5, se reporter à la note explicative sur le site de l'ADETS : [www.adets.fr](http://www.adets.fr)



# Liste des Adhérents - **ADETS** - Raisons Sociales et Coordonnées des Sociétés de Vente



## ACEROS PARA LA CONSTRUCCION S.A.

☎ Ctra. N-340, Km. 1,202 Pol. Ind. Can Gallart  
☎ 0034 937 73 05 00 ☎ 0034 937 73 05 02  
Sites de fabrication : CAMPESA L'Arboç

E – 43720 L'ARBOC (Tarragona)

e-mail : [sales@gcelsa.com](mailto:sales@gcelsa.com) web : [www.gcelsa.com](http://www.gcelsa.com)



## ALFA ACCIAI S.p.A.

☎ Via San Polo, 152 I – 25134 BRESCIA  
☎ 0039 030 23 911 ☎ 0039 030 23 01 963  
Site de fabrication : ALFA ACCIAI Brescia

e-mail : [info@alfaacciai.it](mailto:info@alfaacciai.it) web : [www.alfaacciai.it](http://www.alfaacciai.it)



## BIOMETAL S.A.S

☎ Parc d'activités du Robert F – 97231 Le Robert MARTINIQUE

☎ 0 596 65 66 67 ☎ 0 596 65 45 12

e-mail : [pquaranta@biometal.com](mailto:pquaranta@biometal.com) web : [www.biometal.com](http://www.biometal.com)

Site de fabrication : BIOMETAL Le Robert – Ile de la Martinique



## RIVA ACCIAIO S.p.A.

☎ Viale Certosa 249 I – 20151 MILANO

☎ 0039 023 07 00 ☎ 0039 023 80 00 346

e-mail : [commerciale.riva@rivagroup.com](mailto:commerciale.riva@rivagroup.com) web : [www.rivagroup.com](http://www.rivagroup.com)

Site de fabrication : STABILIMENTO DI ANNONE BRIANZA Annone Brianza (LC)



## THY - MARCINELLE S.A.

☎ 1, Rue de l'Acier B.P. 1002 B – 6000 CHARLEROI

☎ 0032 71 27 01 72 ☎ 0032 71 27 01 02

e-mail : [commercial.tm@rivagroup.com](mailto:commercial.tm@rivagroup.com) web : [www.rivagroup.com](http://www.rivagroup.com)

Site de fabrication : TREFILERIES DE FONTAINE L'EVEQUE Fontaine l'Evêque



## RIVA ACIER S.A.

☎ Immeuble ALPA – Z.I. de Limay-Porcheville F – 78440 GARGENVILLE

☎ 01 64 70 45 00 ☎ 01 64 70 46 44

e-mail : [commercial.france@rivagroup.com](mailto:commercial.france@rivagroup.com) web : [www.rivagroup.com/france](http://www.rivagroup.com/france)

Sites de fabrication : ACOR Creil – ACOR St Just-St Rambert – ACOR Vauvert



## SERMETAL S.A.

☎ Z.I. n°1 BP 220 F – 97825 Le Port Cedex LA REUNION

☎ 0 262 42 84 60 ☎ 0 262 42 84 61

e-mail : [accueil@sermetal.re](mailto:accueil@sermetal.re)

Site de fabrication : SERMETAL Le Port – Ile de la REUNION



## SOTRALENTZ Construction S.A.S.

☎ B.P. 27 – 3, rue de Bettwiller F – 67320 DRULINGEN

☎ 03 88 01 64 00 ☎ 03 88 01 64 01

e-mail : [construction@Sotralentz.com](mailto:construction@Sotralentz.com) web : [www.sotralentz.com](http://www.sotralentz.com)

Sites de fabrication : SOTRALENTZ Drulingen – DRAHTWERK HORATH (Horath – Trèves)



## FIMUREX BTP CREIL

☎ 8 bis, rue des Usines F – 60100 CREIL

☎ 03 44 64 47 00 ☎ 03 44 64 47 01

e-mail : [tdc@satrec.fr](mailto:tdc@satrec.fr)

Site de fabrication : TDC Creil



## FIMUREX BTP RIVES

☎ B.P. 52 F – 38146 RIVES SUR FURE Cedex

☎ 04 76 91 16 91 ☎ 04 76 91 16 01

e-mail : [tdr@satrec.fr](mailto:tdr@satrec.fr)

Site de fabrication : TDR Rives sur Fure



## CORRUGADOS LASAO S.A.U.

☎ Errekalde kalea,1 – Landeta Auzoa E – 20730 AZPEITIA (Gipuzkoa)

☎ 0034 943 15 90 20 ☎ 0034 943 15 90 12

e-mail : [ts@corrugados.es](mailto:ts@corrugados.es) web : [www.corrugadoslasao.es](http://www.corrugadoslasao.es)

Site de fabrication : CORRUGADOS Lasao, S.L.



## ARMA SUD REUNION

☎ 7 rue des Fabriques – ZI N°4 F – 97410 St PIERRE – LA REUNION

☎ 02 62 96 79 79 ☎ 02 62 96 25 25

e-mail : [armasud@wanadoo.fr](mailto:armasud@wanadoo.fr)

Site de fabrication : ARMA SUD REUNION - St PIERRE – ILE DE LA REUNION



## FAPRICELA Industria de Trefilaria S.A.

Apartado 5 – Manga da Granja P – 3060-905 Ança Coimbra – Portugal

☎ 00351 239 960 130 ☎ 00351 239 960 138

e-mail : [dep.comercial@fapricela.pt](mailto:dep.comercial@fapricela.pt) web : [www.fapricela.pt](http://www.fapricela.pt)

Site de fabrication : Ança

Seules les sociétés ci-dessus désignées disposent du droit d'usage de la marque ADETS. Leurs usines de fabrication sont Certifiées NF – Aciers pour Béton Armé (certification AFCAB). La marque ADETS, les désignations et modèles des produits ADETS sont déposés à l'Institut National de la Propriété Industrielle et ne peuvent être utilisés que par les sociétés adhérentes à l'ADETS. Toute utilisation de la marque, des désignations (exemple : PAF C<sup>®</sup> ; ST 20<sup>®</sup>) ou des modèles, par des tiers non adhérents, pourra faire l'objet de poursuites pour contrefaçon et/ou concurrence déloyale.

# EXEMPLES DE MISE EN ŒUVRE

Cette gamme a pour objectif de satisfaire aux prescriptions des Normes Européennes de calcul de béton armé (Eurocode 2 et Eurocode 8).

Tout dimensionnement de section de treillis soudé doit être établi par un Bureau d'Etudes compétent.

Les dispositions constructives doivent respecter les règles de l'Eurocode 2-1-1 (fig 8.1e, selon la méthode de calcul appliquée).

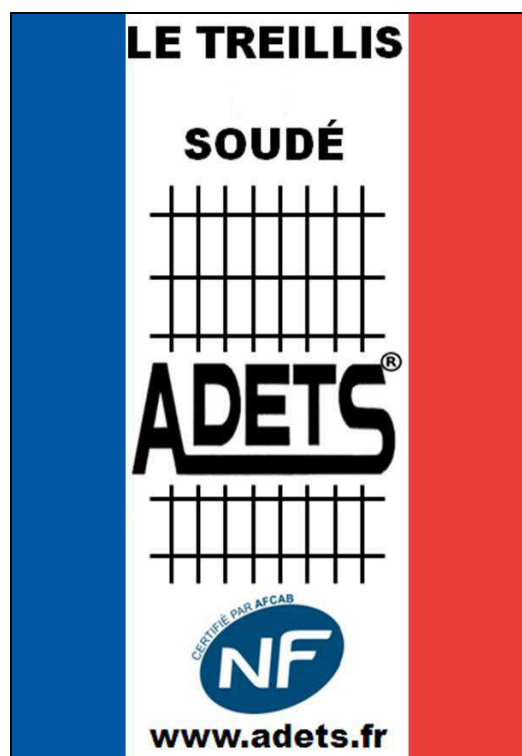
UTILISATION	PRODUITS	APPLICATION
Dallages Maisons Individuelles	ST 25 CS <sup>®</sup> ST 25 C <sup>®</sup>	
Dallages à usage industriel ou assimilés	ST 15 C <sup>®</sup>	Dallage non armé d'épaisseur 15 à 23 cm
	Tous treillis de structure (ST <sup>®</sup> )	Dallage non armé d'épaisseur > 23 cm et dallage armé
Dallages à usage autre qu'industriel ou assimilés	PAF 10 <sup>®</sup> / PAF C <sup>®</sup>	Dallage non armé
	ST 50 C <sup>®</sup>	Dallage armé au % minimum
	Tous treillis de structure (ST <sup>®</sup> )	Dallage armé
Voile / Murs en béton banché	PAF V <sup>®</sup> PAF 10 <sup>®</sup>	Armatures de peau des murs extérieurs
Plancher poutrelles hourdis (tables de compression)	PAF 10 <sup>®</sup>	Parasismique *
	PAF C <sup>®</sup> / PAF R <sup>®</sup>	Selon l'entre - axes des poutrelles
Réservoirs en béton	ST 50 <sup>®</sup> ST 50 C <sup>®</sup> ST 60 <sup>®</sup> ST 65 C <sup>®</sup>	Selon l'épaisseur des parois D et d ≥ à 8 mm
Autres applications	Tous treillis de structure (ST <sup>®</sup> )	

\* Arrêté du 22 octobre 2010 relatif à la classification et aux règles de construction parasismique applicables aux bâtiments de la classe dite « à risque normal » (JORF n°0248 du 24 octobre 2010, page 19097, texte n° 5) modifié par l'Arrêté du 19 juillet 2011 (JORF n°0173 du 28 juillet 2011, page 12858, texte n°10) et Décret n° 2010-125 (du 22 octobre 2010 portant délimitation des zones de sismicité du territoire français (JORF n° 0248 du 24 octobre 2010, page 19087, texte n° 3) et modifié par l'Arrêté du 25 octobre 2012 reportant la date de fin de période transitoire d'application des règles de construction parasismique au 1<sup>er</sup> janvier 2014.

**POUR GARANTIR LA QUALITE du treillis soudé dans vos constructions en béton armé, EXIGEZ LA MARQUE**

# ADETS®

## Label de qualité



La marque ADETS® garantit des livraisons conformes :

- aux Normes Françaises,
- aux « Règles de Calcul du Béton aux Etats Limites »,
- aux D.T.U.,
- aux Règles Européennes de calcul du béton armé.

Pour identifier facilement les Treillis Soudés ADETS, toutes les usines productrices adhérentes apposent cette étiquette sur leurs paquets de treillis soudé.

### Ce label a pour objectifs :

- de renforcer la confiance des clients.
- de faire progresser la qualité dans la construction.
- d'aider à développer des marchés et renforcer l'image de marque de ceux qui l'utilisent.



## RECOMMANDATION IMPORTANTE

Les fils de ligature ne servent qu'à contenir les paquets.

Ils ne constituent pas, au sens de la directive Européenne 2006/42/CE, un « accessoire de levage » et sont inaptes à soulever ou à manipuler des paquets ou toute autre charge.

Il est recommandé d'utiliser des dispositifs de levage appropriés respectant la législation en vigueur.